

M. + M. MAI GMBH
PRÄZISIONS-RUNDSCHLEIFMASCHINEN



Große Auswahl
an anwendungs-
orientiertem
Zubehör

DER KLASSIKER FÜR MODERNE AUFGABEN

Konventionelle Universal- und Produktions-Rundschleifmaschinen

ZAHLEN, DIE FÜR SICH SPRECHEN

	HTG 310	HTG 610	HTG 610U
Hauptdaten			
Spitzenweite in mm	380	680	680
Spitzenhöhe Standard (optional) in mm	100 (150)	100 (150)	100 (150)
Schleiflänge in mm	340	620	620
Schleifbarer Werkstückdurchmesser			
Max. Werkstückdurchmesser bei voller Scheibe Standard (optional) in mm	198 (298)	198 (298)	198 (298)
Min. Werkstückdurchmesser bei abgenutzter Scheibe in mm	1	1	1
Max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen (optional) in kg	80	80	80
Max. Belastung beim Fliegendschleifen (optional) in Nm	50	50	50
Schleifspindelstock			
Schleifscheibendurchmesser in mm	350	350	L: 350 / R: 250
Schleifscheibenbreite in mm	50	50	L: 50 / R: 25
Anzahl Schleifwerkzeuge	1	1	2
Motorleistung in kW	3	3	3
Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit in m/s	35	35	35
Verstellweg X-Achse in mm	45	45	45
Eilzustellweg in mm	38	40	40
Zustellweg automatisch max. in mm	1,2	1,2	1,2
Zustellweg automatisch max. in mm pro Hub	0,05	0,05	0,05
Ausfeuerzeit in Sekunden	1 - 30	1 - 30	1 - 30
Werkstückspindelstock			
Aufnahmekegel	MK5	MK5	MK5
Schwenkbarkeit Werkstücktisch max.	+30 ° / -45 °	+30 ° / -45 °	+30 ° / -45 °
Drehzahlbereich in min ⁻¹	0 - 500	0 - 500	0 - 500
Reitstock			
Aufnahmekegel	MK3	MK3	MK3
Pinolenweg (optional) in mm	20 (60 / 120)	20 (60 / 120)	20 (60 / 120)
Längsschlitten			
Verstellweg Z-Achse in mm	410	620	620
Max. Geschwindigkeit Z-Achse in mm/min	0 - 5	0 - 5	0 - 5
Schwenkbarkeit Werkstücktisch max.	+/- 9 °	+/- 9 °	+/- 9 °
Allgemeine Daten			
Elektrischer Gesamtanschlusswert in kW	6	8	8
Gewicht der Maschine in kg (ca.)	1.700	2.500	2.600
Länge x Tiefe x Höhe in mm	2.020 x 1.200 x 1.450	3.020 x 1.260 x 1.500	3.020 x 1.260 x 1.500