



M. + M. MAI GMBH
PRÄZISIONS-RUNDSCHLEIFMASCHINEN



TBS460
M.+M. MAI GMBH

Mit
**SIEMENS
SINUMERIK ONE
STEUERUNG**

RUNDSCHLEIF-GIGANT IN KOMPAKTBAUWEISE

CNC-Rundschleifmaschine für hochpräzises Außenrundschleifen

ZAHLEN DIE FÜR SICH SPRECHEN

	TBS440	TBS450 TBS450A	TBS460 TBS460A	TBS640	TBS650 TBS650A	TBS660 TBS660A
Hauptdaten						
Spitzenweite in mm	430			650		
Spitzenhöhe in mm	100 (opt. 150)	100 (opt. 150)	150	100 (opt. 150)	100 (opt. 150)	150
Schleiflänge in mm	400			650		
Leistungsbedarf in kWa	21	28	38	21	28	38
Gewicht in kg	4.400	4.500 4.600	4.600 4.700	4.400	4.500 4.600	4.600 4.700
Schleifbarer Werkstückdurchmesser						
Max. Werkstückdurchmesser bei voller Scheibe in mm	198 (opt. 298)	198 (opt. 298)	298	198 (opt. 298)	198 (opt. 298)	298
Min. Werkstückdurchmesser bei abgenutzter Scheibe in mm	1			1		
Achsantrieb						
Max. Geschwindigkeit X-Achse in mm/min	8.000			8.000		
Auflösung X-Achse in µm in mm/min	0,1			0,1		
Max. Geschwindigkeit Z-Achse in mm/min	8.000			8.000		
Auflösung Z-Achse in µm	0,1			0,1		
Werkstückspindelstock						
Spindelkonus	MK5			MK5		
Werkstückgewicht zwischen Spitzen in kg	100			100		
Werkstückgewicht fliegend einschließlich Spannzeug in kg	80			80		
Schwenkbarkeit	+30 ° / -45 °			+30 ° / -45 °		
Spindeldrehzahlen in min-1	20 – 1.000			20 – 1.000		
Schleifspindelstock						
Schleifscheibendurchmesser in mm	400	500	600	400	500	600
Schleifscheibenbreite in mm	80	80 150	120 150	80	80 150	120 150
Schwenkbarkeit links	9 °			9 °		
Schwenkbarkeit rechts	9 °			9 °		
Motorleistung in kW	8	12	15	8	12	15
Verstellweg X-Achse in mm	340			340		
Längsschlitten						
Längsschlittenweg in mm	480			950		
Schwenkbarkeit des Werkstücks	+/- 9 °			+/- 9 °		
Reitstock						
Aufnahmekegel	MK3			MK3		
Pinolenweg in mm	20 (opt. 60 oder 120)			20 (opt. 60 oder 120)		
Platzbedarf (BxTxH)						
Platzbedarf in mm	2.500x4.400x2.350			3.000x4.400x2.350		